

OS研磨パイプ

Outstanding Surface Polishing Pipe

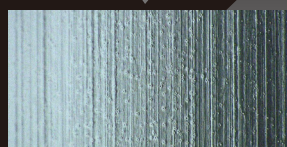


食品や医薬品製造設備で使用するサニタリー管については、JIS G 3447で様々な規定が定められています。しかし昨今、安全・安心への関心が高まるにつれて、海外規格や国際規格の基準が求められるようになってきました。そうした要求に応えるべく、大阪サニタリーは新しい研磨方法による"OS研磨パイプ"を開発しました。専用工場で製造されるOS研磨パイプは従来のサニタリー管と比べ、国際基準を凌ぐ驚異的な表面粗さの実現に成功しました。

OS研磨パイプが高水準の品質にお役に立てると確信しております。

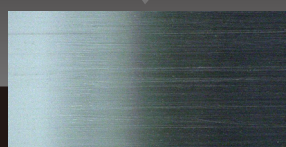
OS研磨パイプ

標準研磨+電解研磨



×50倍

OSパイプ：特許 第6663067号



×50倍

標準研磨



×50倍

特長

1. 傑出した表面粗さ
2. 加工時の油分からの解放
3. 研磨で発生する金属粉等の残留物の軽減

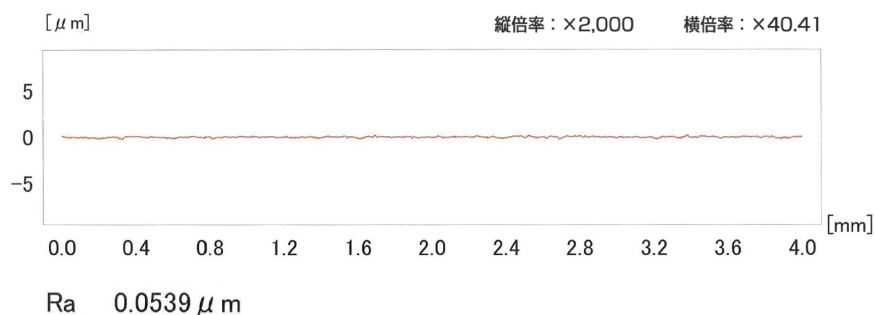
仕様

- ◆材質: SUS304, SUS316L
- ◆サイズ: 下表参照(寸法表)
- ◆オプション: 不動態化处理

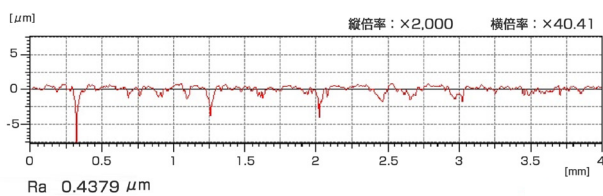
表面粗さ比較チャート ※周方向

圧倒的な面粗さ $Ra \leq 0.3 \mu m$ 以下を実現

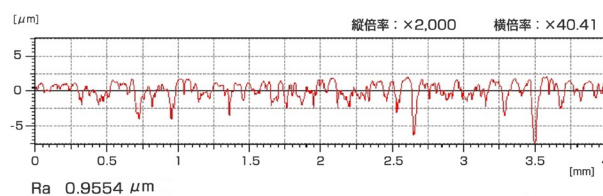
OS研磨パイプ



標準研磨+電解研磨



標準研磨

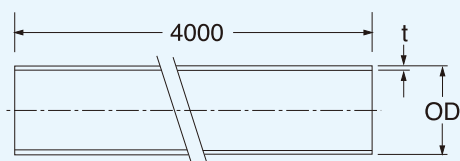


— 粗さ曲線

寸法表

OS研磨パイプ

Type OSP



内面: $Ra \leq 0.3 \mu m$ 以下

Outstanding Surface Polishing Pipe

Nom.size	OD	t	Mass kg/4m
1.0 ^S	25.4	1.2	2.86
1.5 ^S	38.1	1.2	4.37
2.0 ^S	50.8	1.5	7.29
2.5 ^S	63.5	2	12.1
3.0 ^S	76.3	2	14.7
4.0 ^S	101.6	2	19.6